

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0376.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Photon Laser Manufacturing GmbH
Staakener Straße 53-63
13581 Berlin
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 27.01.2017 bis 26.01.2020

Düsseldorf, 06.12.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Deichgräber
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0376.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.4 1.3	t = 1.5 - 6 mm t = 4 - 80 mm	- -
141	10 2.2 7	t = 1 - 2 mm t = 1.5 - 5 mm t = 3 - 6 mm	- - -
52	1.2, 1.4, 2.1, 2.2 10 23 7	t = 1 - 6 mm t = 1 - 2 mm t = 1 - 4 mm t = 4 - 6 mm	- - - -

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - Seitenwände, Dachbaugruppen, Untergestellbaugruppen
- keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Leo Pflugradt (IWE) geb.: 11.10.1985

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Dietmar Schwandt (EWE) [extern] geb.: 20.11.1955

Vertreter:

Lars Engelhardt (IWS) geb.: 23.11.1971
 Manuel Tamm (SFM) geb.: 22.07.1983
 Jens Wagner (IWS) geb.: 04.10.1982

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für die Herren Leo Pflugradt, Dietmar Schwandt und Lars Engelhardt vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/376/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.